

HD 1080P Cámara resistente al agua



—— Modelo: FHD650 ——

STONKAM CO., LTD

Add.: 101, Building 6, No.1 Ruihua Road, Tianhe District, Guangzhou Guangdong, P. R. China.

Tel.: +86 20 6667-0988 Fax.: +86 20 6667-0977

E-mail: sales@stonkam.com

Website: www.stonkam.com



Características

- Se puede instalar por arriba o abajo, a derecha o izquierda, a frontera o trasera
- A prueba de agua y choque. Clase de protección: IP69K. Nivel de vibración 5.9g
- Sensor con mejor capacidad de iluminación baja, puede ver claramente en noche
- Puede trabajar en condición mala, temperatura de operación -20°~70°
- Cambia externa entre imagen normal-espejo son opcionales
- Con audio
- Ángulo de lentes: 130°, 110°, 100°, 70°, 50°, 35°
- IR-CUT opcional, se puede resolver el problema de aberración cromática de imagen de planta verde baja el sol
- La cáscara resistente a agua y clima para uso en exteriores

STONKAM CO., LTD

Add.: 101, Building 6, No.1 Ruihua Road, Tianhe District, Guangzhou Guangdong, P. R. China.

Tel.: +86 20 6667-0988 Fax.: +86 20 6667-0977

E-mail: sales@stonkam.com

Website: www.stonkam.com



Especificaciones

Dispositivo de imagen	1/2.9 " COLOR CMOS
Cuadros por segundo	25 tramas/30 tramas
Píxeles efectivos	1920*1080 pixels
Tamaño de píxel	2.9µm*2.9µm
Sistema de escaneo	Escaneo progresivo
Método de sincronización	Sincronización interna
Resolución	1080P
Iluminación mínima	0.01 Lux, 0 Lux (with IR)
Audio	Sí
Salida de video	1.1 vp-p, 75 Ohm
Formato de video	AHD
Gamma valor	0.45
AGC	Auto
Relación señal/ruido	más de 52 dB
Balancia de blanco	Auto
Obturador electrónico	Auto 1/25,/1/30 ~ 1/50,000
BLC	Auto
Poder	Max140mA(DC12V)
Poder suministro	DC12V,DC10~32V
Temperatura de trabajo	-20°C ~ 70°C,Max. humedad:95%
Temperatura de almacenamiento	-30°C ~ 80°C ,Max. humedad:95%
Lente	2.8mm,3.6mm (depende de modelo de Cámaras)
Ángulo de visión	130 grados,110 grados (depende de modelo de Cámaras)

STONKAM CO., LTD

Add.: 101, Building 6, No.1 Ruihua Road, Tianhe District, Guangzhou Guangdong, P. R. China.

Tel.: +86 20 6667-0988 Fax.: +86 20 6667-0977

E-mail: sales@stonkam.com

Website: www.stonkam.com

