

Cámara LVDS de transmisión de señal para vehículos de nivel automotriz prueba de agua y HD



—— Modelo: FHD407L ——

STONKAM CO., LTD

Add.: 101, Building 6, No.1 Ruihua Road, Tianhe District, Guangzhou Guangdong, P. R. China.

Tel.: +86 20 6667-0988 Fax.: +86 20 6667-0977

E-mail: sales@stonkam.com

Website: www.stonkam.com



Características

【Baja Latencia】 Adopta tecnología de transmisión de señal digital LVDS, soportando hasta 60 fps de salida. Esto mejora significativamente la eficiencia de transmisión de datos y la velocidad de respuesta del sistema, proporcionando un fuerte apoyo para la seguridad de conducción y las funciones del vehículo.

【Cámara de Grado Automotriz】 Los principales materiales cumplen con los requisitos de AECQ-100, con características de alta fiabilidad, alta durabilidad y fuerte capacidad antiinterferencias. Puede operar de manera estable en diversas condiciones, asegurando una conducción segura.

【1080P HD】 Proporciona imágenes de alta definición, asegurando una captura clara de los registros de conducción y detalles de la carretera.

【Amplio Rango Dinámico】 El rango dinámico alcanza hasta 120 dB, proporcionando imágenes claras en varios escenarios de aplicación.

【Impermeable y a prueba de vibración】 A prueba de agua y polvo de nivel IP69K, a prueba de vibración, duradera, garantiza una visualización de alta calidad

STONKAM CO., LTD

Add.: 101, Building 6, No.1 Ruihua Road, Tianhe District, Guangzhou Guangdong, P. R. China.

Tel.: +86 20 6667-0988 Fax.: +86 20 6667-0977

E-mail: sales@stonkam.com

Website: www.stonkam.com



Especificaciones

dispositivo de imagen	1/2.6" CMOS
Cuadros por segundo	30/60FPS
Píxeles efectivos	1920 (H) x 1280 (V)
Tamaño de píxel	3.0 µm x 3.0 µm
Sistema de escaneo	Escaneo progresivo
Método de sincronización	Sincronización interna
Resolución	1280P/1080P
Salida de video	1.0Vp-p, 75Ohm
Gamma valor	0.45
AGC	Auto
Rango dinámico	120dB-HDR3/140dB-HDR4
Balance de blanco	Auto
Obturador electrónico	1/30 ~ 1/50,000 Seconds
BLC	Auto
Temperatura de trabajo	-40°C ~ 105°C, Max. humedad: 95%
Temperatura de almacenamiento	-50°C ~ 110°C, Max. humedad: 95%
Grado de protección	IP69K
Poder suministro	DC12V
Ángulo de visión	170°
Iluminación mínima	0.1 Lux
Modo de imagen	Espejo

STONKAM CO., LTD

Add.: 101, Building 6, No.1 Ruihua Road, Tianhe District, Guangzhou Guangdong, P. R. China.

Tel.: +86 20 6667-0988 Fax.: +86 20 6667-0977

E-mail: sales@stonkam.com

Website: www.stonkam.com

